

2026年3月

青空機械新聞

業界ニュースとトレンド紹介

発行
第32号

中小鉄工所が目向けるべき市場

最近、日本で工作機械の需要が伸びている分野があります。中小鉄工所にとっても注目すべき市場であります。航空・宇宙関連は、国内サプライチェーン再構築や宇宙ベンチャーの増加で、高精度・複雑部品の加工需要が増えております。少量多品種で、精密加工や工程管理の体制がある工場が活躍しています。

EV・自動車関連でも、モーター部品や駆動部品、バッテリー関連の加工が伸びています。軽量化や高精度化の要求が強く、立形・横形マシニングや複合旋盤がよく使われています。

半導体・電子部品、医療機器分野も伸びております。少量多品種で高精度の部品加工が求められ、小型精密旋盤やマシニングセンタがフル活用されています。産業用ロボットや自動化機器関連も同様で、精密機構部品や治具の加工が増え、工程や段取りの工夫が利益につながります。

共通しているのは「**少量多品種、高精度、短納期**」です。従来の設備や技術でも対応可能なものがあり、工程を工夫するだけで利益を確保できる市場であります。設備を見直し、工程を整理することが、次の受注につながる体制づくりの第一歩であります。

中小企業の課題～今の単価を守れるか！？～

「単価が厳しい」。新潟県内の鉄工所から聞こえてくる言葉であります。しかし発注側に値上げを求め続ける経営には限界があります。交渉に力を使うよりも、同じ単価で利益が残る体質をつくるほうが確実ではないでしょうか。

発行元 会社概要

会社名：株式会社青空機械（あおぞらきかい）

代表者：青木 佑典（あおき ゆうすけ）

主な事業内容：工作機械販売

住所：新潟県新潟市東区中山4-4-13-3

TEL：070-8303-6632

FAX：050-3588-8241

Email：aoki@bsmt.co.jp



立形3軸マシニングセンタや2軸のNC旋盤は、長年現場を支えてきた主力設備であります。扱いやすく、堅実で、安心して回せる。多くの工場がこの体制で成長してきました。その価値は変わりません。

しかし、その体制が“段取りの多さ”を前提にしていらないでしょうか。工程を分け、持ち替え、治具を替え、芯を出し直す。どの工場でも当たり前に行っている作業であります。だからこそ疑いません。

問題は段取り回数であります。そして、その段取りには帳簿に載らないコストが潜んでおります。

段取り一回は短時間でも、月単位で積み上がれば大きな時間になります。段取り中、機械は止まり、売上は生まれません。それでも人件費や固定費は流れ続けます。段取りによる微調整、確認作業、治具の付け替え…。帳簿には現れませんが、確実に利益を削っています。

忙しいのに利益が残らない工場ほど、工程が分断され、段取り回数が多い傾向があります。逆に、工程をまとめられる体制を持つ工場は、同じ単価でも確実に利益を残しております。値上げをしているわけではありません。止まる時間が少ないだけであります。

台数を増やすことが解決策とは限りません。同じ3軸MCを増やし、同じ2軸旋盤を増やしても、工程の流れが変わらなければ段取り総数は減りません。

重要なのは、「この仕事は何回止まっているのか」「どれだけの見えないコストが潜んでいるのか」を把握することです。

値上げを要求せずとも利益の残る体質はつくれます。段取りを一回減らす。その一回が積み重なれば、年間では大きな差になります。

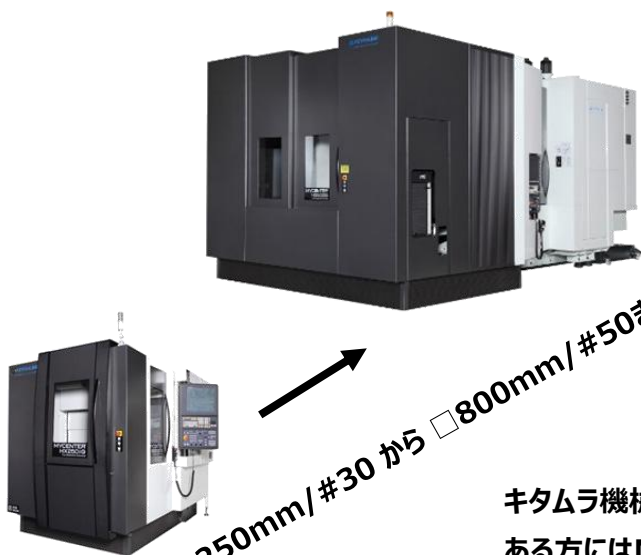
単価を守れる工場とは、交渉力のある工場ではなく、止まらない工場であります。いまの設備体制が、利益を削る構造になっていないか。値上げに頼らない経営を目指すなら、見直すべきは価格表ではなく工程表であります。

横形マシニングセンタを考えてみませんか？

これまでの設備路線として、立形マシニングセンタを延長していくのも一つの方法です。しかし、多品種少量や段取りの多い現場では、立形だけでは利益を確保しにくくなっている場合もあります。

横形マシニングセンタは、一度のセットアップで複数面を加工できるため、段取りを減らして工程をまとめることが可能です。これにより、人手や時間のロスを最小限に抑え、多品種少量でも利益を残しやすい生産体制が作れます。小規模の鉄工所でも、設置スペースや操作人数を大幅に増やさずに導入でき、短納期や高精度の案件にも対応しやすくなります。

横形への更新は、単なる機械の置き換えではなく、自社の利益を守るための投資の一つとして検討できます。立形にこだわらず、少し先の生産性や効率を意識した設備選びを考えてみるのも一つの方法です。



対象機は□250mm/#30 から □800mm/#50まで！！

3月末まで！！【期末特別キャンペーン】

キタムラ機械(株) 製 横形マシニングセンタご成約特典
＜期末特別価格＞

＜自動ワーク座標系設定装置を無償取付＞

■ 装置内容

- レニショー製タッチプローブ
- インスペクションプラス
- 自動芯出し機能
- 自動ワーク座標系設定
- 自動ワーク座標系オフセット補正機能

■ 機械側が自動で補正

ワーク取付時に神経を使って完璧な位置決めをしなくても、機械側が自動測定・自動補正を行います。

- ✓ 芯出し作業の時間短縮
- ✓ 人によるバラつきの削減
- ✓ 段取り時間の大幅短縮
- ✓ 無人運転の安定性向上

さらなる生産効率UPが期待できます。

キャンペーン期限：3月末ご契約分まで

キタムラ機械/NC装置<Arumatik-Mi>へ不安・疑問がある方にはNC装置(実機)を使ったデモ及び使用説明を行っております！！
お気軽にお問合せください！！

詳細・対象機種・お見積りはお気軽にお問い合わせください。

機械、工場内設備に関してご質問等がございましたら、お気軽に当社までお問合せください。

TEL : 070-8303-6632

FAX : 050-3588-8241

E-mail : aoki@bsmt.co.jp

青空機械

検索

また、新規の機械購入以外にも既存設備のアフターメンテナンスについてもお手伝いをさせていただきます。

例)今は存在しないメーカーの機械修理、現在の窓口商社を変えたい等々。

まずはお気軽にご連絡ください！！

青木社長の略歴

- 1986年6月生まれ(満39歳)
- 2009年 (株)兼松KGK 入社
- 2010年
↓ 同社新潟営業所勤務
- 2016年
2016年 日鉄物産マテックス(株) 入社
- 2017年
↓ 日鉄物産(株) 米国法人出向
- 2020年
- 2021年 ユアサ商事(株) 入社
- ↓ 同社新潟支店勤務
- 2024年
- 2024年 (株)青空機械 設立